

Quantor[®] SX
ÅNGHYGIENISERING

För att göra höngödsel till en kommersiell produkt kräver en hygienisering enligt EU-parlamentet och rådets förordning (EG nr 1774/2002). Detta gäller även snart slam.

Genom vår erfarenhet om trumkomposterings har våra kunder förfrågat om en alternativ hygieniseringsmetod för ren höngödsel i fuktig form utan inblandning av annat material.

Höngödseln är ett svårt avfall att kompostera som ett koncentrat, då kväveinnehållet är för högt med resultatet av en stark ammoniakutfällning. Vi har valt att använda ånga som är ett mycket effektivt och ekonomiskt sätt att uppnå den önskade temperaturen för hygienisering med minst 70 grader Celsius under minst en timme enligt gällande EU-förordningen.

Quantor®SX är ett skalbart system och kan anpassade efter kundens behov. Levereras nyckelfärdig på plats.

Dokumentering av temperaturer.

Temperaturen loggas och uppmätt vid fyra punkter som motsvarar kraven.

Temperaturen bör vara minst 70 grader under en timme för att uppnå hygienisering.

Mängden ånga trimmas med elektrisk ventil på ångaggregatets ångutgång och finjusteras manuellt på hygieniseringsröret för rätt fördelning via nålventiler.

	Time	Temperatu	Temperatu	Temperatu	Temperatu
264	2015-01-15	72	74	85	69
265	2015-01-15	69	78	79	66
266	2015-01-15	69	78	79	62
267	2015-01-15	70	78	78	62
268	2015-01-15	70	78	78	61
269	2015-01-15	70	78	78	61
270	2015-01-15	71	78	80	63
271	2015-01-15	71	79	80	63
272	2015-01-15	72	80	80	64
273	2015-01-16	74	80	80	66
274	2015-01-16	75	82	81	67
275	2015-01-16	74	82	82	67
276	2015-01-16	76	82	83	68

Hygieniseringsanläggningen hölje är tillverkad av rostfritt stål.

Denna anläggning hygieniserar ca 5 m³/dygn som motsvarar en gödselmängd från ca 40 000 höns. Ånga injiceras med upp till 140 grader med och ca 6 bars tryck om det behövs. Det yttre skalet är isolerad samt en extra säkerhetszon/utkastenheten håller materialet varmt extra ca 30 minuter samt ångan innesluts mer effektivt i systemet med hjälp av denna funktion.

**ECSAB**

Ekoxegatan 8
749 44 Enköping
Sverige
Org.nr: 556698-5874

Besöksadress:

Härkeberga Ekeby 21
745 96 Enköping
Tel: 0171-41 41 85
Fax: 0171-41 41 90

Kontaktperson:

Mats Tu vesson
+46 (0)703-84 84 00

Copyright

Web site:
www.ecsab.com
E-mail adress:
mats.tu vesson@ecsab.com

Inmatningsenhet

Luckan vinschas upp manuellt på inmatningsbehållaren och fylls med höns gödsel. Påfyllnaden sker en till två gånger per dag. Gödseln faller ner med hjälp av en omrörare och landar i skruven som matar massan långsamt genom hygieniseringsröret under ångtryck. Processen är stängd fram utmatningens giljotinlucka som öppnas automatiskt.

**Ångenheten**

Vi har valt att arbeta med standard produkter från Osby Parca. Att investera i en Osby Parca panna är en långsiktig investering - förväntad livslängd upptill 25 år är inget ovanligt. Robusta, effektiva värmepannor, omfattande kontroller och en känd serviceorganisation är några av Osby Parca signum. Utrustningen i en isolerad 20-fots container med belysning, ventilation och värme.

**Styrskåpet**

Ett elskåp utrustat med PLC och touch skärm samt all övrig utrustning för svag samt starkström. PLC och skärm kan nås via VPN från utsidan samt larm skickas automatiskt till mobiltelefoner via SMS med via Ert levererade sim kort samt via blixtljuset utanför containern. Temperaturlagringen kan laddas ned via USB på baksidan av skärmen. Alla grundinställningar görs på plats men kan även göras på distans (inte starta och återställa säkerhetsrelä).

**ECSAB**

Ekoxegatan 8
749 44 Enköping
Sverige
Org.nr: 556698-5874

Besöksadress:

Härkeberga Ekeby 21
745 96 Enköping
Tel: 0171-41 41 85
Fax: 0171-41 41 90

Kontaktperson:

Mats Tuveesson
+46 (0)703-84 84 00

Copyright

Web site:
www.ecsab.com
E-mail adress:
mats.tuveesson@ecsab.com